

Beständigkeitstabelle einiger Grundwerkstoffe

	NBR	MVQ	FPM	EPDM	PU	PTFE
Acetaldehyd	--	--	--	+	--	++
Aceton	--	0	--	++	--	++
Acetylen	++	++	++	++	++	++
Acrylnitril	--	0	--	--	--	++
Acrylsäureäthylester	--	0	--	0	--	++
Adipinsäure, wäβrig	++	+	++	++	++	++
Äthan	++	0	++	--	++	++
Athanolamin	0	0	--	++	--	++
Ätherische Öle	+	--	+	--	+	++
Äthylacetat	--	--	--	0	--	++
Äthylacrylat	--	0	--	0	--	++
Äthylalkohol 20° C	+	+	+	++	+	++
Äthylalkohol 50° C	0	0	0	++	--	++
Äthylbenzol	--	--	+	--	--	++
Äthylcellulose	++	x	--	+	x	++
Äthylchlorid	0	--	+	--	--	++
Äthylen	+	x	+	x	x	++
Äthylenbromid	0	--	+	--	--	++
Äthylenchlorhydrin	--	x	+	x	x	++
Äthylenchlorid	--	--	+	--	--	++
Äthylendiamin	+	0	--	++	--	++
Äthylendichlorid	--	--	+	--	--	++
Äthylenglykol	++	++	++	++	+	++
Äthylenoxid	0	--	--	0	x	++
Äthylensilikat	++	+	++	x	++	++
Ätzkali	+	0	0	++	--	++
Ätznatron	+	0	0	++	--	++
Akkumulatoren säure	+	0	++	++	--	++
Alaun, wäβrig	+	+	++	++	+	++
Aluminiumchlorid	+	+	++	++	x	++
Aluminiumfluorid	+	+	++	++	x	++
Aluminiumsulfat	+	++	++	++	0	++
Ameisensäure	--	0	--	+	0	++
Ammoniak, gasförmig, heiß	0	0	0	+	--	++
Ammoniak, gasförmig, kalt	+	+	0	++	--	++
Ammoniak, wäβrig	+	0	0	++	--	++
Ammoniumchlorid, wäβrig	++	++	++	++	0	++
Ammoniumfluorid, wäβrig	++	x	++	++	0	++
Ammoniumcarbonat, wäβrig	+	+	+	++	--	++
Ammoniumnitrat, wäβrig	+	+	++	++	0	++
Ammoniumphosphat, wäβrig	++	++	++	++	--	++
Ammoniumsulfat, wäβrig	++	+	++	++	0	++
Ammoniumsulfid, wäβrig	++	+	++	++	0	++
Amylacetat	--	--	--	+	--	++
Amylalkohol	+	--	+	+	0	++
Anilin	--	0	++	0	--	++
Anilinchlorhydrat	+	+	++	+	--	++
Anilinfarben	--	x	++	+	x	++
Anisol	--	x	x	x	--	++
Anon (Cyclohexanon)	--	--	--	0	--	++
Antimonchlorid, wäβrig	++	++	++	++	--	++
Antimonchlorid, wasserfrei	++	++	++	++	--	++
Apfelsäure	++	++	++	++	0	++
ASTM Kraftstoff Nr. 1	++	--	++	x	x	++
ASTM Kraftstoff Nr. 2	0	--	++	x	x	++
ASTM Kraftstoff Nr. 3	--	--	+	x	x	++
ASTM Öl Nr. 1	++	+	++	--	++	++
ASTM Öl Nr. 2	++	+	++	--	++	++

++ = hochbeständig; + = beständig; 0 = bedingt beständig; - = bedingt beständig bis unbeständig; -- = unbeständig; x = nicht geprüft

Beständigkeitstabelle einiger Grundwerkstoffe

	NBR	MVQ	FPM	EPDM	PU	PTFE
ASTM Öl Nr. 3	+	0	++	--	+	++
ATE-Blau Bremsflüssigkeit	--	0	0	x	x	++
Bariumchlorid	++	++	++	++	x	++
Bariumsalze, wäβrig	++	++	++	++	0	++
Baumwollsaatöl	++	+	++	--	++	++
BC 48 (Bohröl)	+	x	++	x	x	++
Benzaldehyd	--	--	--	+	x	++
Benzin	++	--	++	--	++	++
Benzin-Benzol-Äthanol 50/30/20	--	--	+	--	--	++
Benzin-Benzol-Gemisch 80/20	0	--	+	--	+	++
Benzin-Benzol-Gemisch 70/30	0	--	+	--	+	++
Benzin-Benzol-Gemisch 60/40	--	--	+	--	0	++
Benzin-Benzol-Gemisch 50/50	--	--	+	--	0	++
Benzol	--	--	0	--	--	++
Benzylalkohol	--	+	++	++	--	++
Benzylchlorid	--	x	+	x	x	++
Bernsteinsäure, wäβrig	+	x	+	+	--	++
Bier	++	++	++	++	++	++
Bitumen	+	0	++	x	+	++
Blausäure	+	+	++	+	x	++
Bleiacetat, wäβrig	++	x	x	++	--	++
Bleichlauge	--	x	++	++	--	++
Bleinitrat, wäβrig	++	++	++	++	0	++
Borax, wäβrig	++	++	++	++	+	++
Borsäure, wäβrig	++	++	++	++	+	++
Branntwein	++	++	++	++	++	++
Brindisäure	+	x	++	++	0	++
Brom	--	0	+	0	--	++
Bromwasserstoffsäure, wäβrig	0	0	++	+	0	++
Butadien	0	x	+	--	0	++
Butan, gasförmig	+	0	+	--	+	++
Butanol	++	++	+	++	0	++
Buttersäure, wäβrig	+	x	+	x	x	++
Butylacetat	--	--	--	+	--	++
Butylen, flüssig	+	x	++	--	x	++
Butylenglykol	++	++	++	++	++	++
Butylphenol	--	--	+	--	--	++
Butyraldehyde	--	--	--	+	x	++
Calciumacetat, wäβrig	+	x	--	++	x	++
Calciumbisulfid, wäβrig	+	+	+	++	x	++
Calciumchlorid, wäβrig	++	++	++	++	+	++
Calciumhydroxid, wäβrig	++	++	++	++	0	++
Calciumhypochlorit, wäβrig	--	x	++	++	x	++
Calypsofett WJA	+	x	++	x	x	++
Campher	+	x	+	--	x	++
Campher-Öl	+	x	+	--	x	++
Chlor, naß	--	0	++	0	--	++
Chlor, trocken	--	0	++	+	--	++
Chloralhydrat, wäβrig	--	x	+	+	x	++
Chloramin, wäβrig	++	x	--	++	x	++
Chlorbenzol	--	--	+	--	--	++
Chlorbrommethan	--	--	+	x	--	++
Chloressigsäure	0	0	--	+	--	++
Chlorkalk, wäβrig	--	x	+	+	--	++
Chlormethyl	--	x	+	--	+	++
O-Chlornaphthalin	--	--	+	--	--	++
Chloroform	--	--	+	--	--	++
Chloroprene	--	--	0	--	--	++

++ = hochbeständig; + = beständig; 0 = bedingt beständig; - = bedingt beständig bis unbeständig; -- = unbeständig; x = nicht geprüft

Beständigkeitstabelle einiger Grundwerkstoffe

	NBR	MVQ	FPM	EPDM	PU	PTFE
Chlorsulfonsäure	--	--	0	--	--	++
Chlorwasserstoffgas	--	x	++	++	x	++
Chromsäure	--	0	++	0	x	++
Citronellöl	+	+	++	x	x	++
Chlophen A 60	0	+	++	--	x	++
Cyclohexan	+	0	++	--	++	++
Cyclohexanol	+	x	+	--	x	++
Cyclohexanon (Anon)	--	--	--	0	--	++
Desmodur T 80	--	0	+	--	--	++
Desmophen 2200	++	++	++	++	--	++
Diacetonalkohol	0	+	--	++	+	++
Diäthyläther	--	--	--	--	+	++
Diäthylamin	--	--	--	-	x	++
Diäthylenglykol	++	++	++	++	++	++
Diäthylsebacal	--	x	+	x	x	++
Diäthylsulfat	--	0	--	x	--	++
Dibenzyläther	--	--	0	+	x	++
Dibutyläther	--	--	--	0	+	++
Dibutylphthalat	--	x	+	+	x	++
Dichloräthan	--	--	+	--	--	++
Dichloräthylen	+	x	+	x	x	++
Dichlorbenzol	--	--	+	--	x	++
Dichlorbutylen	--	--	+	--	x	++
Dichloressigsäure 20°C/60°C	+ / 0	x	+ / 0	+/+	x	++
Dicyclohexylamin	0	x	x	x	x	++
Dieselmotorenöl	++	x	++	--	++	++
Diisobutylketon	--	x	--	+	x	++
Dimethyläther	--	x	--	0	x	++
Dimethylaniliri	--	x	+	+	x	++
Dimethylformamid	--	+	--	+	--	++
Diocetylphthalat	--	x	+	0	x	++
Dioxan	--	--	--	0	--	++
Dioxolan	--	x	x	0	x	++
Dipenten	+	x	++	--	+	++
Diphenyloxid	--	0	+	--	x	++
Diphyl	--	+	+	--	x	++
Druckflüssigkeiten gemäß DIN 51524 u. DIN 51525:						
Gruppe H	++	0	++	--	++	++
Gruppe H-L	++	0	++	--	++	++
Gruppe H-LP	++	0	++	--	++	++
Ecubsol Hydrotherm36	++	x	++	+	x	++
Eisenchlorid, wäßrig	+	+	++	++	0	++
Eisensulfat, wäßrig	+	+	++	++	+	++
Eisessig rein 50° C	--	+	--	+	--	++
Erdgas	+	+	++	--	+	++
Erdöl	++	+	++	--	+	++
Essig (Essigsäure 3,5 - 5 %)	+	x	+	+	x	++
Essigester	--	--	--	0	--	++
Essigsäure 10 % / 50° C	--	--	--	-	--	++
Essigsäure 25 % / 50° C	--	--	--	--	--	++
Essigsäure 75 % / 50° C	--	--	--	--	--	++
Essigsäure-Äthylester	--	--	--	0	--	++
Essigsäureanhydrid	--	x	--	+	--	++
Fettalkohol	++	++	+	++	x	++
Fette, mineralisch	++	+	++	--	x	++
Fette, pflanzlich	++	+	++	--	x	++
Fette, tierisch	++	+	++	--	x	++

++ = hochbeständig; + = beständig; 0 = bedingt beständig; - = bedingt beständig bis unbeständig; -- = unbeständig; x = nicht geprüft

Beständigkeitstabelle einiger Grundwerkstoffe

	NBR	MVQ	FPM	EPDM	PU	PTFE
Fettsäuren	+	+	++	x	++	++
Fichtennadelöl	+	0	++	x	+	++
Flugmotorenkraftstoffe:						
JP3 (MIL-J-5624)	++	--	++	--	+	++
JP4 (MIL-J-5624)	++	--	++	--	+	++
JP5 (MIL-J-5624)	++	--	++	--	+	++
JP6 (MIL-J-25656)	++	--	++	--	+	++
Fluor, trocken	--	x	++	x	x	++
Fluorbenzol	--	--	+	--	x	++
Flußsäure, heiß < 65 %	--	x	0	0	x	++
Flußsäure, heiß > 65 %	--	x	0	0	x	++
Flußsäure, kalt < 65 %	0	x	++	0	x	++
Flußsäure, kalt > 65 %	0	x	++	0	x	++
Formaldehyd	++	x	++	++	x	++
Formamid, rein	+	x	++	+	0	++
Freon 11	+	0	+	0	x	++
Freon 12	+	0	+	0	x	++
Freon 13	+	x	+	x	x	++
Freon 14	+	-	+	x	x	++
Freon 21	--	--	--	--	x	++
Freon 22	--	--	--	x	x	++
Freon 31	--	--	--	x	x	++
Freon 32	+	x	--	x	x	++
Freon 112	+	--	+	--	x	++
Freon 113	+	x	+	x	x	++
Freon 114	+	x	+	x	x	++
Freon 115	+	--	+	x	x	++
Freon C318	++	--	+	x	x	++
Furan (Furfuran)	--	x	--	0	x	++
Furfurol	--	++	--	+	--	++
Gasöl	++	+	++	--	x	++
Gelatine	++	++	++	++	x	++
Gerbsäure	+	+	+	+	x	++
Getriebeöl	++	+	++	--	+	++
Glukose	++	++	++	++	+	++
Glykol	+	+	+	+	x	++
Glyzerin	++	++	+	++	++	++
Glyzerinchlorhydrin	--	x	+	+	x	++
Grubengas	++	x	++	x	x	++
Harnstoff, wäßrig	++	x	++	++	x	++
Hefe, wäßrig	++	x	++	++	x	++
Heizöl, Erdölbasis	++	+	++	--	++	++
Heizöl, Stein- und Braunkohlenbasis	--	--	++	--	+	++
Henkel, P-3-Lösung	++	x	++	++	x	++
Heptan	++	++	++	--	++	++
Hexachlorbutadien	--	x	++	x	x	++
Hexan	++	+	++	--	++	++
Hexantriol	++	++	++	++	x	++
Hochofengas	+	+	++	x	x	++
Holzöl	+	0	++	--	x	++
Hydrazin	+	+	+	+	x	++
Hydrazinhydrat	+	x	++	++	x	++
Isobutylalkohol	+	+	++	++	0	++
Isopropanol	+	+	++	++	0	++
Isopropylacetat	--	--	--	+	--	++
Isopropyläther	0	--	--	0	--	++
Isopropylchlorid	--	--	+	--	--	++
Isooctan	++	--	++	--	+	++

++ = hochbeständig; + = beständig; 0 = bedingt beständig; - = bedingt beständig bis unbeständig; -- = unbeständig; x = nicht geprüft

Beständigkeitstabelle einiger Grundwerkstoffe

	NBR	MVQ	FPM	EPDM	PU	PTFE
Jod-Jodkalium, wäβrig	+	+	++	++	--	++
Jodtinktur	++	+	++	+	--	++
Kalilauge 50 %	++	--	+	++	--	++
Kaliumacetat, wäβrig	++	X	--	++	++	++
Kaliumbromat 20 %	++	+	++	++	--	++
Kaliumbromid, wäβrig	++	X	++	++	--	++
Kaliumcarbonat, wäβrig	++	++	++	++	X	++
Kaliumchlorat, wäβrig	--	X	++	++	--	++
Kaliumchlorid, wäβrig	++	++	++	++	++	++
Kaliumchromat, wäβrig	+	X	++	++	X	++
Kaliumcyanid, wäβrig	++	++	++	++	++	++
Kaliumnitrat, wäβrig	++	X	++	++	X	++
Kaliumperchlorat, wäβrig	0	X	++	++	X	++
Kaliumsulfat, wäβrig	++	++	++	++	++	++
Kalkmilch	0	X	++	--	X	++
Karbolineum	+	--	++	--	+	++
Karbolsäure	--	X	+	--	X	++
Kerosene (Kerosin)	+	--	++	--	+	++
Kieselfluorwasserstoffsäure, wäβrig (Hexafluorokieselsäure)	++	X	++	++	X	++
Knochenfette	++	+	++	--	++	++
Königswasser	--	--	+	--	--	++
Kohlendioxid, naβ	++	++	++	++	++	++
Kohlendioxid, trocken	++	++	++	++	++	++
Kohlenmonoxid	+	+	++	+	+	++
Kohlensäure	++	++	++	++	++	++
Kokosnuβöl	++	+	++	--	++	++
Koksofengas	--	X	++	X	X	++
Kresol, wäβrig	0	X	++	--	X	++
Kupferchlorid, wäβrig	++	++	++	++	++	++
Kupferfluorid, wäβrig	+	X	++	++	X	++
Kupfernitrat, wäβrig	+	X	++	++	X	++
Kupfersulfat, wäβrig	++	X	++	++	X	++
Lachgas	++	++	++	++	++	++
Lactame	--	++	--	--	X	++
Lanolin (Wollfett, Lanolium)	++	+	++	--	++	++
Laurylalkohol	+	X	++	+	X	++
Lebertran	++	+	++	+	++	++
Leim	++	++	++	+	++	++
Leinöl	++	0	++	0	+	++
Leuchtgas, benzolfrei	+	+	++	--	++	++
Liköre	++	++	++	++	++	++
Lithiumbromid, wäβrig	++	++	++	++	++	++
Lithiumchlorid, wäβrig	++	++	++	++	++	++
Magnesiumchlorid, wäβrig	+	++	++	++	0	++
Magnesiumhydroxid, wäβrig	++	++	++	++	++	++
Magnesiumsulfat, wäβrig	+	++	++	++	++	++
Maisöl	++	+	++	0	++	++
Maleinsäure	++	++	++	++	X	++
Maleinsäureanhydrid	X	X	+	X	X	++
Margarine	++	+	++	--	++	++
Maschinenöle, mineralisch	++	+	++	--	++	++
Melasse	++	++	++	++	+	++
Methacrylsäuremethylester	--	--	--	-	--	++
Methan	++	0	++	0	++	++
Methoxybutanol	++	X	++	++	X	++
Methylacrylat	--	--	--	--	--	++
Methyläthylketon	--	--	--	+	--	++

++ = hochbeständig; + = beständig; 0 = bedingt beständig; - = bedingt beständig bis unbeständig; -- = unbeständig; x = nicht geprüft

Beständigkeitstabelle einiger Grundwerkstoffe

	NBR	MVQ	FPM	EPDM	PU	PTFE
Methylalkohol (Methanol)	0	++	-	++	--	++
Methylamin, wäßrig	--	x	--	++	x	++
Methylamid	--	--	++	--	--	++
Methylenchlorid	--	--	0	--	--	++
Methylglykolacetat	--	+	--	++	--	++
Methylisobutylketon	--	--	--	0	--	++
Methylmethacrylat	--	--	--	-	--	++
Methylpyrolidon	--	+	--	++	--	++
Methylsalicylat	--	x	x	+	x	++
Methylschwefelsäure, wäßrig	--	x	0	++	x	++
Milch	++	++	++	++	++	++
Milchsäure, heiß	+	x	++	++	x	++
Milchsäure, kalt	+	x	++	++	x	++
Mineralöle	++	+	++	--	++	++
Monoäthanolamin	0	0	--	++	--	++
Monobrombenzol	--	--	+	--	x	++
Monochloressigsäure	--	--	x	+	x	++
Monochloressigs.-Methylester	--	--	x	+	x	++
Morpholin	--	x	++	++	x	++
Motorenöle	++	+	++	--	++	++
Naphtha	+	0	++	--	+	++
Naphthalin	0	x	++	--	--	++
Naphtholen ZD	++	x	++	--	x	++
Natriumbicarbonat, wäßrig	+	+	++	++	0	++
Natriumchlorat, wäßrig	0	x	++	+	x	++
Natriumchlorid, wäßrig	++	++	++	++	++	++
Natriumchlorit, wäßrig	--	x	++	++	x	++
Natriumcyanid, wäßrig	+	+	++	++	x	++
Natriumhypochlorit, wäßrig	--	x	++	++	x	++
Natriumcarbonat, wäßrig	+	+	++	++	0	++
Natriumnitrat, wäßrig	++	++	++	++	++	++
Natriumphosphat, wäßrig	++	++	++	++	x	++
Natriumsilikat, wäßrig	++	++	++	++	x	++
Natriumsulfat, wäßrig	++	++	++	++	x	++
Natriumsulfid	+	x	++	++	x	++
Natriumthiosulfat	0	+	++	++	x	++
Natronlauge, 10 %	0	--	+	++	--	++
Natronlauge, 25 %	--	--	0	++	--	++
Natronlauge, 50 %	++	--	0	++	--	++
Nickelacetat, wäßrig	+	--	--	++	--	++
Nickelchlorid, wäßrig	++	++	++	++	++	++
Nickelsulfat, wäßrig	++	++	++	++	++	++
Nitrobenzol (Mirbanöl)	--	x	0	--	--	++
Nitroglycerin	--	x	++	++	x	++
Nitroglykol	--	x	++	++	x	++
Nitromethan	--	--	--	+	--	++
Nitropropan	--	--	--	+	--	++
Nitrose Gase	--	--	0	0	--	++
O-Nitrotoluol	--	--	0	--	x	++
Oelsäure	+	+	++	0	+	++
Oleum	--	--	++	--	--	++
Oleylalkohol	++	--	++	++	--	++
Olivenöl	++	+	++	--	x	++
Oxalsäure, wäßrig	++	++	++	++	x	++
Palmitinsäure	+	+	++	--	x	++
Paraffin	++	+	++	--	+	++
Paraffinöl	++	+	++	--	+	++
Pektine	++	++	++	++	++	++

++ = hochbeständig; + = beständig; 0 = bedingt beständig; - = bedingt beständig bis unbeständig; -- = unbeständig; x = nicht geprüft

Beständigkeitstabelle einiger Grundwerkstoffe

	NBR	MVQ	FPM	EPDM	PU	PTFE
Pentan	++	x	++	--	x	++
Perchloräthylen 50° C	--	--	+	--	0	++
Perchlorsäure	--	--	++	++	x	++
Perfekthion S	--	x	+	x	x	++
Petroläther	++	+	++	--	++	++
Petroleum	++	+	++	--	++	++
Pflanzliche Öle	++	+	++	0	++	++
Phenol	--	0	+	--	--	++
Phenyläthyläther	--	--	--	x	x	++
Phenylbenzol	--	x	+	x	--	++
Phenylhydrazin	0	0	+	0	x	++
Phosgen, flüssig	+	x	++	+	x	++
Phosgen, gasförmig	+	x	++	+	x	++
Phosphoroxichlorid	--	x	++	++	x	++
Phosphorsäure, kalt <45 %	+	+	++	++	x	++
Phosphorsäure, konzentr.	++	+	++	++	x	++
Phosphorsäure, heiß, konzentr.	--	--	++	++	x	++
Phosphortrichlorid	--	x	++	++	x	++
Phosphorwasserstoff	--	x	++	++	x	++
Phthalsäureanhydrid	++	x	++	x	x	++
Pikrinsäure, wäßrig	+	++	++	++	x	++
Piperidin	--	--	--	--	--	++
Propan	++	--	++	--	+	++
Propanol (1) 50° C	+	0	+	+	0	++
Propinsäure, wäßrig	+	x	++	--	x	++
Propylenglykol	+	x	++	++	x	++
Propylenoxid	--	x	--	++	x	++
Pyridin	--	--	--	--	--	++
Quecksilber	++	++	++	++	++	++
Quecksilberchlorid	++	++	++	++	++	++
Rizinusöl	++	+	++	0	++	++
Röstgase, trocken	--	+	++	++	x	++
Sagrotan	+	++	++	++	++	++
Salicylsäure	++	++	++	++	++	++
Salpetersäure, 30 % bei 80°C	--	--	--	--	--	++
Salpetersäure, rauchende, b. 60°C	--	--	--	--	--	++
Salzsäure, 10 % bei 80°C	--	x	+	++	x	++
Salzsäure, 30 %	0	x	+	++	x	++
Salzsäure, 37 % rauchend	0	x	+	++	x	++
Schmieröle	++	+	++	--	+	++
Schwarzlauge	+	x	+	+	+	++
Schwefel	0	x	++	+	x	++
Schwefeldioxid, wäßrig	--	x	++	++	x	++
Schwefelkohlenstoff	--	--	++	--	0	++
Schwefelsäure, 10 % bei 60°C	+	+	+	++	--	++
Schwefelsäure, 25 % bei 60°C	+	+	+	++	--	++
Schwefelsäure, 50 % bei 60°C	--	--	+	++	--	++
Schwefelsäure, 75 % bei 60°C	--	--	+	+	--	++
Schwefelsäure, 96 % bei 60°C	--	--	+	--	--	++
Schwefelsäure, rauchend	--	--	++	--	--	++
Schwefeltrioxid	--	+	+	+	x	++
Schwefelwasserstoff, trocken	0	x	0	++	x	++
Schwefelwasserstoff, trocken, 80°C	0	x	0	++	x	++
Schwefelwasserstoff, wäßrig	0	x	0	++	x	++
Schwefelwasserstoff, wäßrig, 80°C	0	x	0	++	x	++
Schwerentflammbare Druckflüssigkeit der Gruppe:						
HFA	++	x	++	--	x	++
HFB	++	x	++	--	x	++

++ = hochbeständig; + = beständig; 0 = bedingt beständig; - = bedingt beständig bis unbeständig; -- = unbeständig; x = nicht geprüft

Beständigkeitstabelle einiger Grundwerkstoffe

	NBR	MVQ	FPM	EPDM	PU	PTFE
HFC	+	+	+	+	X	++
HFD.....R	--	+	++	+	X	++
HFD.....S	--	+	++	--	X	++
HFD.....T	--	+	++	--	X	++
Seifenlösungen	++	++	++	++	X	++
Silbernitrat, wäßrig	++	++	++	++	++	++
Silikonöl	++	--	++	X	X	++
Sojabohnenöl	++	+	++	--	X	++
Stearinsäure	++	++	++	++	++	++
Styrol	--	--	+	--	--	++
Sulfurylchlorid	--	X	++	+	X	++
Talg	+	X	++	+	X	++
Tannin	+	X	++	++	X	++
Tectal (rohe Teersäure)	--	--	+	--	--	++
Teer	--	X	+	--	X	++
Terpentine	++	--	++	--	O	++
Terpentinöl	+	--	++	--	X	++
Tetrachloräthylen	--	--	+	--	--	++
Tetrachlorkohlenstoff	--	--	+	--	--	++
Tetrahydrofuran	--	--	--	--	--	++
Tetralin (Tetrahydronaphthalin)	O	X	++	--	X	++
Thionylchlorid	O	X	++	++	X	++
Thiophen	--	X	--	--	X	++
Tinte	++	++	++	++	++	++
Toluol 20° C	--	--	+	--	--	++
Trafoöl	+	O	+	--	++	++
Triäthanolamin	O	X	--	++	X	++
Triäthylglykol	++	++	++	++	++	++
Tributylphosphat	--	X	O	+	X	++
Trichloräthylen	--	--	+	--	--	++
Trichloressigsäure	+	X	--	+	X	++
Trikresylphosphat	--	X	+	+	X	++
Vaseline	++	+	++	X	+	++
Vinylacetat	--	X	--	+	X	++
Vinylchlorid, wäßrig	--	X	+	X	X	++
Walratöl (Spermöl)	++	X	++	--	X	++
Wasser, kalt	++	++	++	++	+	++
Wasser bis 80°C	+	++	++	++	--	++
Wasser bis 100°C	+	O	++	++	--	++
Wasser, destilliert, 50°C	+	+	+	++	--	++
Wasser, Seewasser	++	++	++	++	--	++
Wasserstoffgas, kalt	++	X	++	++	++	++
Wasserstoffgas, heiß	+	X	++	++	X	++
Wasserstoff superoxid, 90 %	--	X	+	+	X	++
Weinsäure	++	++	++	++	X	++
Wollfett	++	+	++	--	++	++
Xylol	--	--	+	--	--	++
Zinkchlorid, wäßrig	+	++	++	++	X	++
Zinksulfat, wäßrig	++	++	++	++	X	++
Zinnchlorid, wäßrig	++	++	++	++	X	++
Zitronensäure	+	++	++	++	X	++
Zuckerrübensaft	++	++	++	++	X	++

++ = hochbeständig; + = beständig; O = bedingt beständig; - = bedingt beständig bis unbeständig; -- = unbeständig; x = nicht geprüft