

Einsatzgrenzen	
Betriebsdruck	< 20 bar
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +90°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

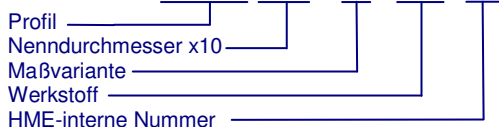
Oberflächengüte		
Oberflächen	$R_z$	$R_a$
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil $R_{mr}$ sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe $c=0,25xR_z$ rel. zur Referenzlinie $C_{ref}$ 5%		

Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

D H11	d H10	h	E +0,2	d1	Teilnummer
12,00	7,00	2,20	2,50	11,50	PK120 0120-01-255
16,00	9,00	2,40	2,50	15,50	PK120 0160-01-255
20,00	13,00	2,40	2,50	19,50	PK120 0200-01-255
25,00	18,00	2,40	2,50	24,50	PK120 0250-01-255
28,00	21,00	2,40	2,50	27,50	PK120 0280-01-255
30,00	21,00	2,90	3,00	29,50	PK120 0300-01-255
32,00	23,00	2,90	3,00	31,50	PK120 0320-01-255
35,00	36,00	2,90	3,00	34,50	PK120 0350-01-255
40,00	31,00	2,90	3,00	39,50	PK120 0400-01-255
45,00	36,00	2,90	3,00	44,50	PK120 0450-01-255
50,00	41,00	2,90	3,00	49,50	PK120 0500-01-255
60,00	48,00	3,90	4,00	59,50	PK120 0600-01-255
63,00	51,00	3,90	4,00	62,50	PK120 0630-01-255
70,00	58,00	3,90	4,00	69,50	PK120 0700-01-255
80,00	68,00	3,90	4,00	79,50	PK120 0800-01-255

### Bestellbeispiel

PK120 0400 - 01 - 255 - ....



### Werkstoff-Schlüssel

255 – PU 90 Sh A  
250 – PU 85 Sh A

### Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.