

Einsatzgrenzen	
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +90°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

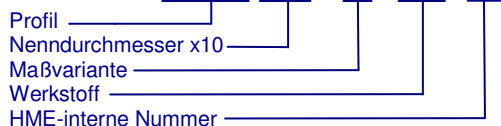
Oberflächengüte		
Oberflächen	R _z	R _a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil R _{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe c=0,25xR _z rel. zur Referenzlinie C _{ref} 5%		

Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

d f9	D H11	h	E1	a	E	Teilnummer
6,00	12,00	4,50	3,00	1,30	1,60	PA330 0060-01-255
8,00	15,00	4,50	3,00	1,30	1,60	PA330 0080-01-255
10,00	17,00	4,50	3,00	1,30	1,60	PA330 0100-01-255
12,00	19,00	4,50	3,00	1,30	1,60	PA330 0120-01-255
14,00	21,00	4,50	3,00	1,30	1,60	PA330 0140-01-255
16,00	24,00	4,50	3,00	1,30	1,60	PA330 0160-01-255
20,00	28,00	4,50	3,00	1,30	1,60	PA330 0200-01-255
25,00	35,00	4,50	3,00	1,50	1,60	PA330 0250-01-255
30,00	40,00	4,50	3,00	2,00	1,60	PA330 0300-01-255
40,00	52,00	4,50	3,00	2,00	1,60	PA330 0400-01-255
50,00	62,00	4,50	3,00	2,00	1,60	PA330 0500-01-255

Bestellbeispiel

PA330 0400 - 01 - 255 -



Werkstoff-Schlüssel

255 - PU 90 Sh A

Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.